

15590: BASE 15599: CURING AGENT 95100

Описание:	HEMPADUR 15590 двухкомпонентная эпоксидная грунтовка для использования на поверхностях, подверженных сильному абразивному износу.
Рекомендовано применять:	В качестве грунтовки, наносимой после пескоструйной подготовки поверхности, в высокостойких эпоксидных системах для зон погружения или атмосферного воздействия согласно спецификации. Для применения при температурах от 5°C/41°F, предпочтительно от 10°C/50°F и выше.
Температура эксплуатации:	Максимум, только в сухой среде: 140°C/284°F
Сертификация/Одобрения:	
Наличие:	Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номера оттенков/Цвета:	56880 / Красный.
Внешний вид:	Полуглянцевый
Сухой остаток, об. %:	44 ± 1
Теоретический расход:	11 м ² /л [441,1 sq.ft./US gallon] - 40 мкм/1.6 мил
Точка воспламенения:	26 °C [78.8 °F]
Удельный вес:	1.3 кг/л [11 фунт/US галлон]
Сухая на поверхности:	1 час. 20°C/68°F
Полностью сухая:	3,5 час. 20°C/68°F
Полное отверждение:	7 дн. 20°C/68°F
Содержание летучих органических веществ	493 г/л [4.1 фунт/US галлон]
Срок хранения:	1 год для ОСНОВЫ и 3 года для ОТВЕРДИТЕЛЯ (хранящийся в закрытом контейнере) (25°C/77°F) с даты производства. В зависимости от условий хранения перед использованием может потребоваться механическое перемешивание.

Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.

НАНЕСЕНИЕ:

Номер продукта в смеси:	15590
Пропорции смешивания:	BASE 15599: CURING AGENT 95100 15 : 4 по объему
Метод нанесения:	БВР
Разбавитель (макс. по объему):	08450 (5%)
Жизнеспособность:	2 час. 20°C/68°F
Сопловое отверстие:	0,017 - 0,019 "
Давление на сопле:	150 бар [2175 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)
Очистка инструмента:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Толщина пленки, сухой:	40 мкм [1,6 мил]
Толщина пленки, мокрой:	100 мкм [4 мил]
Интервал перекрытия, мин.:	см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Интервал перекрытия, макс.:	см. ПРИМЕЧАНИЯ далее

Меры предосторожности:	Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.
-------------------------------	--

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: **Новая сталь:** Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Абразивоструйная очистка минимум до степени обработки поверхности Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) с профилем поверхности, соответствующим Rugotest No. 3, N9a до N10, предпочтительно BN9a до BN10, Keane-Tator Comparator, 2.0 G/S или ISO Comparator, Medium (G). После абразивоструйной очистки тщательно удалите с поверхности пыль и абразивы.

Ремонт и техобслуживание: Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. На участках с точечной коррозией наличие избыточного количества остатков соли может потребовать водоструйной очистки и влажной абразивоструйной обработки, или, в качестве альтернативы, сухой абразивоструйной очистки с обмывом пресной водой из шланга под высоким давлением, сушки и, наконец, еще одной сухой абразивоструйной очистки.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: Наносить только на сухую чистую поверхность при температуре выше точки росы для предотвращения образования конденсата. Минимальная температура для нанесения покрытия - 5°C/41°F, предпочтительно выше 10°C/50°F. Максимальная относительная влажность - 80%, предпочтительно ниже 60%:
Температура самой краски должна быть: Между 15°C (59°F) и 25°C (77°F).
В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.

ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ: Нет.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ: В соответствии со спецификацией.

Примечания

Толщина пленки/разбавление: В зависимости от назначения и области применения может быть рекомендована другая толщина пленки по сравнению с указанной. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия. Обычная толщина сухой пленки: 30-50 мкм/1.2-2 мил.

Перекрытие: Интервалы перекрытия в зависимости от дальнейших условий факторов воздействия: Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии.
Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды тщательно очистите поверхность обмывом пресной водой под высоким давлением и дайте ей высохнуть.

Спецификация всегда имеет приоритет перед ориентировочными интервалами перекрытия, приведенными в таблице.

Окружающая среда	Атмосферная среда, среднее					
Температура поверхности:	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
HEMPADUR	18 h	67½ d	8 h	30 d	5 h	20 d
Окружающая среда	В погружении					
HEMPADUR	18 h	67½ d	8 h	30 d	5 h	20 d

NR = Не рекомендуется, Ext. = Увеличенный, None = Нет, m = минут(ы), h = час (ов), d = дня(ей)

Примечания по перекрытию: Покрытие наносить с ТСП как можно ближе к спецификации: 40 мкм.
Каждый слой покрытия должен быть хорошего качества, без таких дефектов, как поры и сухой распыл.
Условия высыхания и отверждения должны соответствовать УСЛОВИЯМ НАНЕСЕНИЯ пока не произойдет полное отверждение.
Не должно быть никаких поверхностных загрязнений, за исключением свободной пыли, абразивов, сухого распыла, которые можно удалить вакуумной очисткой перед перекрытием.
Поверхность ДОЛЖНА быть полностью чистой перед перекрытием. Необходимо очень тщательно проверить покрытие, чтобы убедиться в отсутствии на нем неоднородных, белесых и/или маслянистых включений, которые могут помешать адгезии с последующим слоем.
Выпотевание отвердителя приведет к появлению упомянутых белесых и/или маслянистых образований, если HEMPADUR 85671 наносился при низкой температуре, без соблюдения правильного времени выдержки и/или если покрытие подвергалось воздействию влаги (дождя, росы) во время сушки и отверждения.

Интервалы перекрытия: Интервалы перекрытия: В соответствии со спецификацией.
Для участков, не предназначенных для погружения в воду, установленный минимальный интервал перекрытия может быть сокращен в два раза.
В зависимости от фактических местных условий, максимальный интервал перекрытия может быть увеличен. Свяжитесь с HEMPEL для получения дополнительной информации. Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии. Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды, тщательно очистите поверхность обмывом пресной водой под высоким давлением и дайте ей высохнуть. Поверхность, покрытая продуктом, будет готова к очистке струей воды из шланга через 8 часов после нанесения покрытия при

температуре стали 20°C/68°F.

Примечание:

HEMPADUR 15590 Только для профессионального использования.

ИЗДАНИЕ:

HEMPEL A/S

1559056880

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт). Технологические карты продуктов, являющиеся результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.